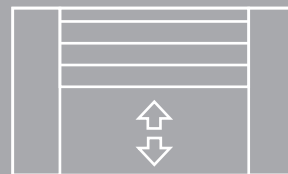
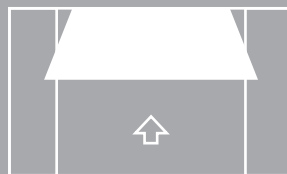
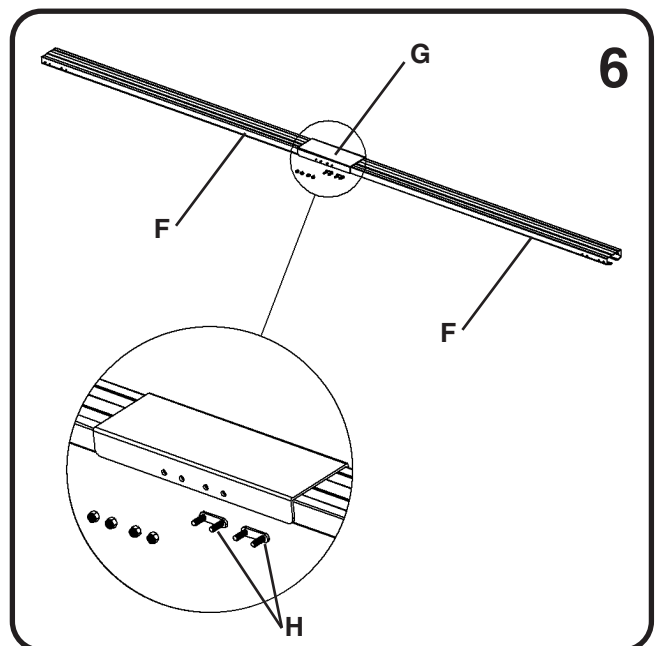
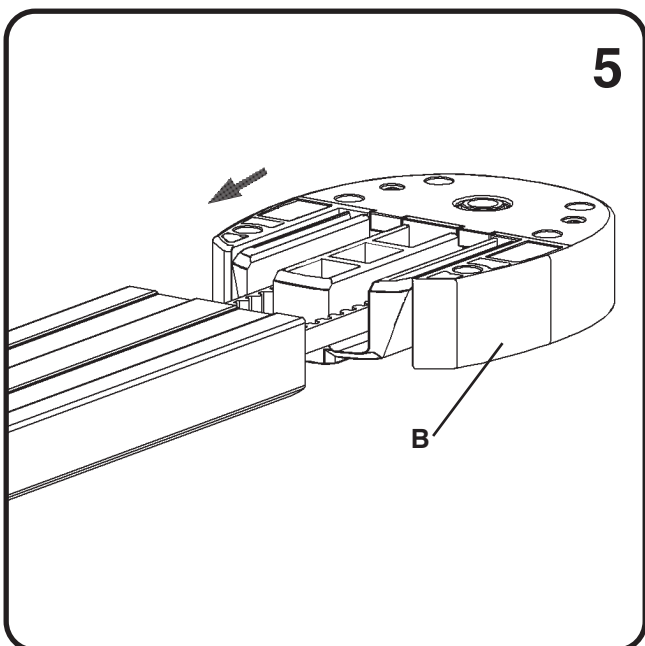
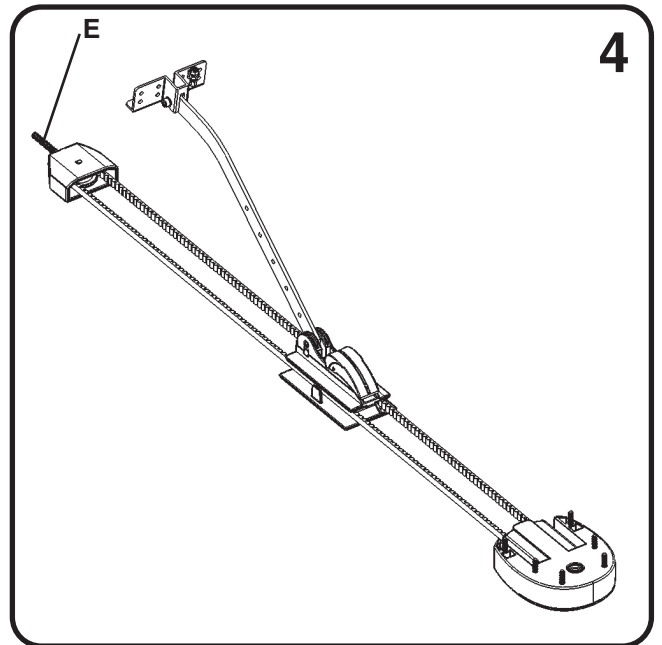
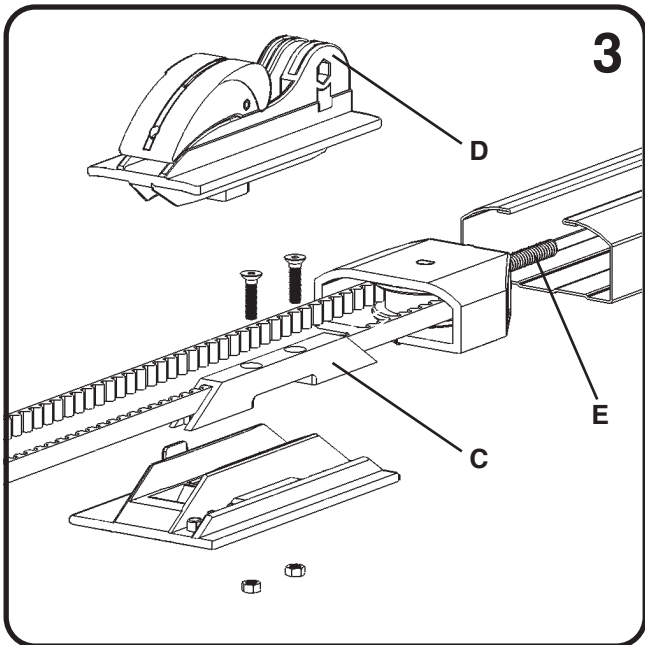
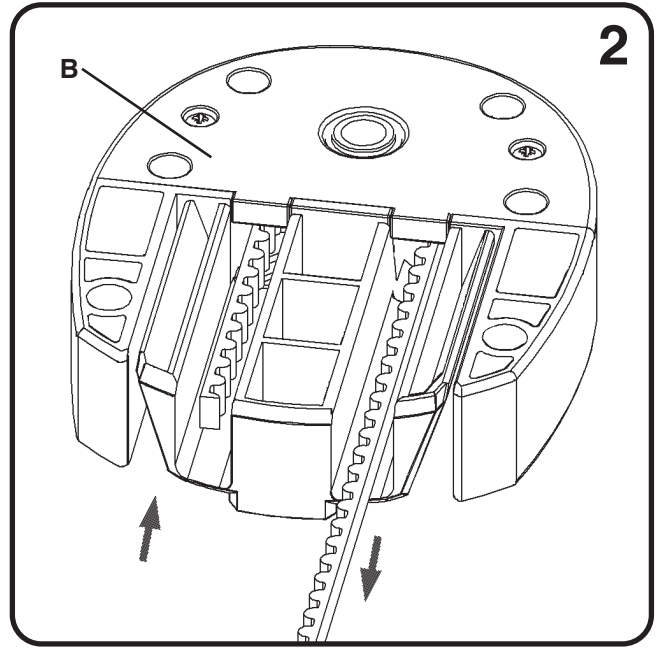
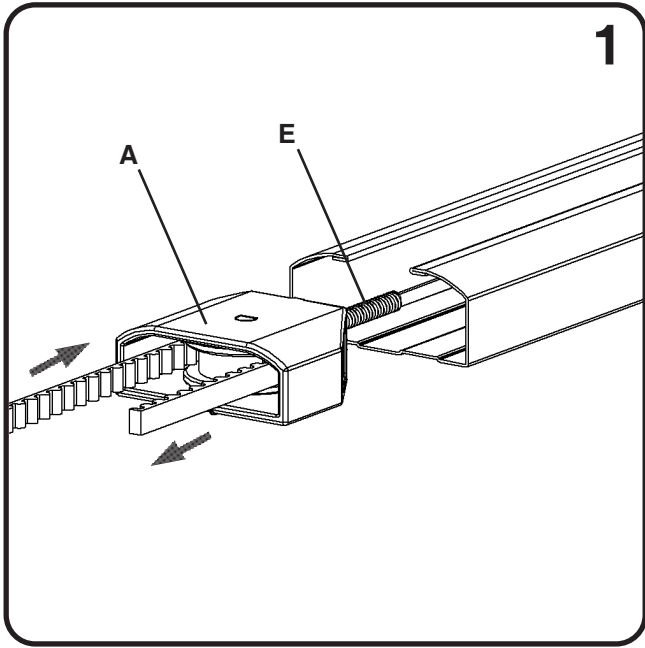


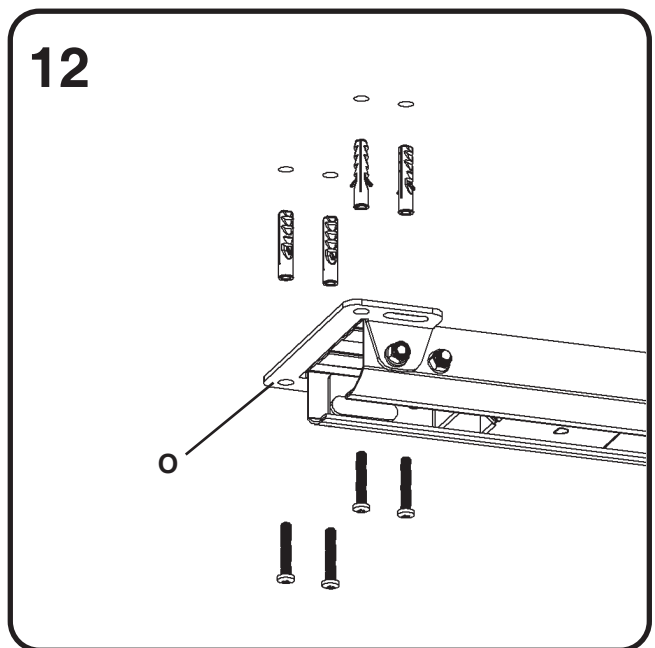
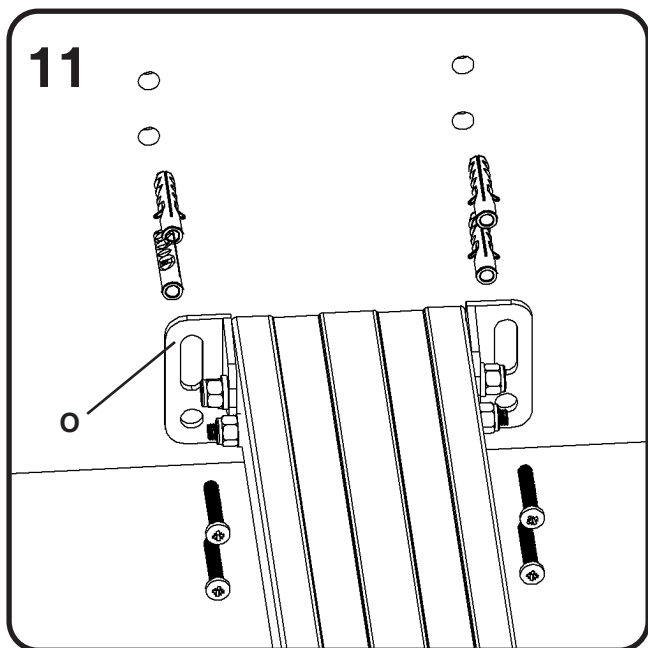
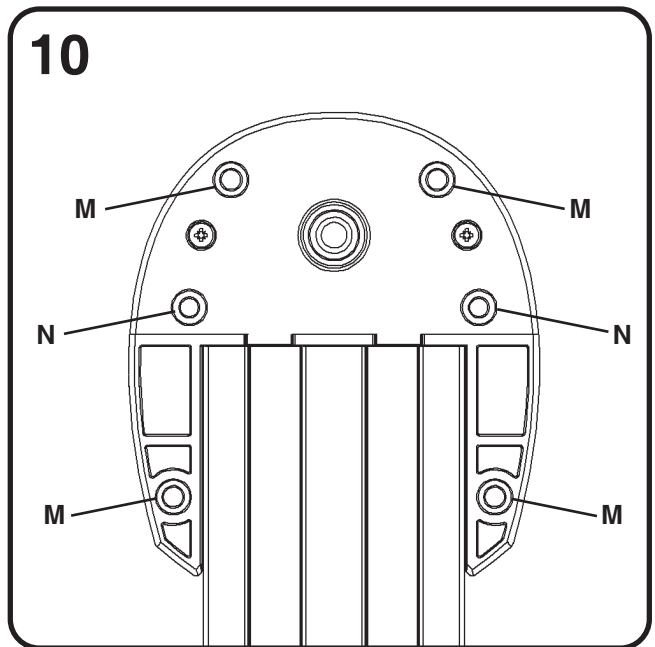
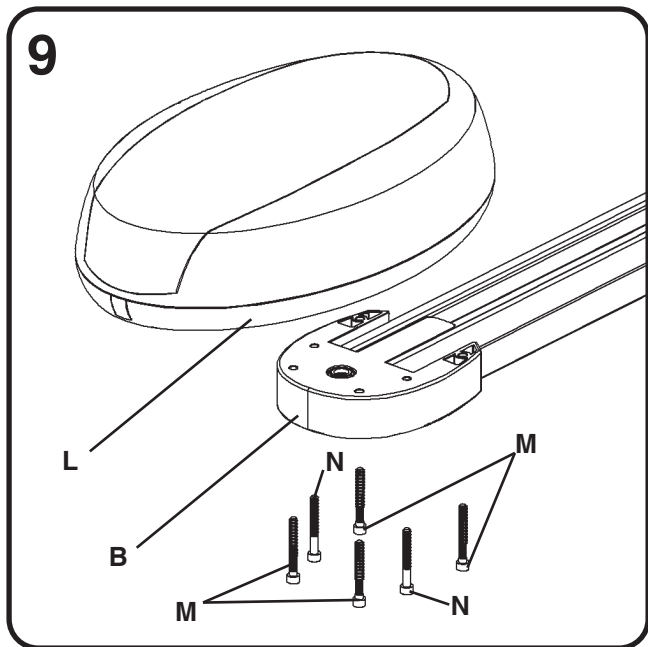
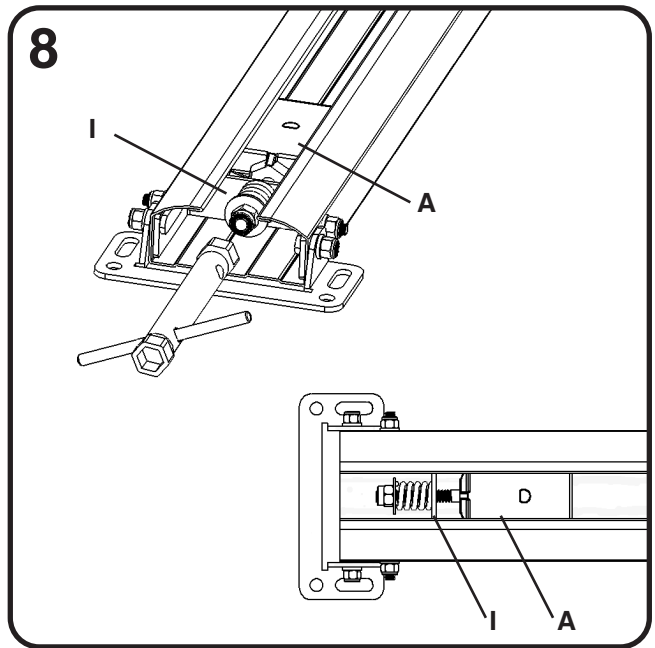
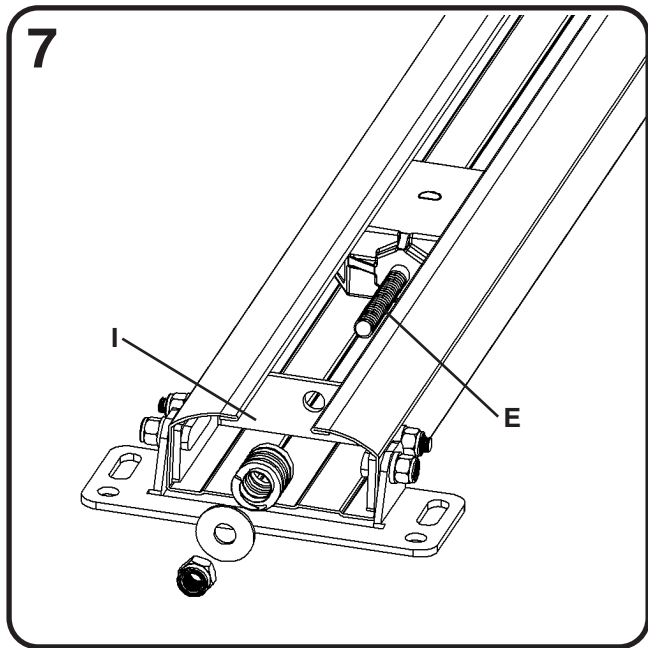
# Rolls



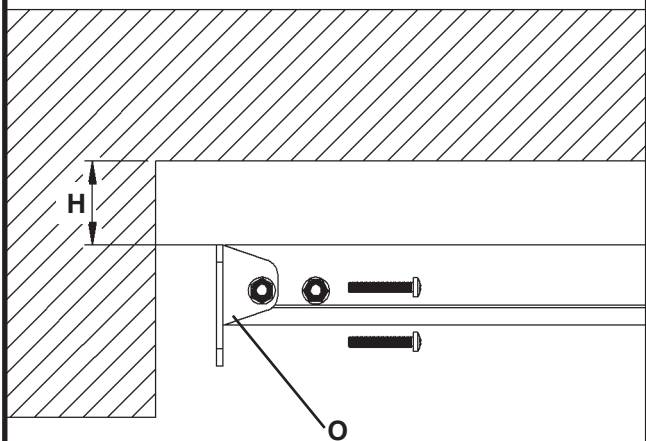
- I** MANUALE ISTRUZIONI (pagina 05)
- GB** INSTRUCTION MANUAL (page 17)
- F** MANUEL D'INSTRUCTIONS (page 29)
- D** ANLEITUNGS HEFT (seite 41)
- E** MANUAL DE INSTRUCCIONES (página 53)

ISTBJV01

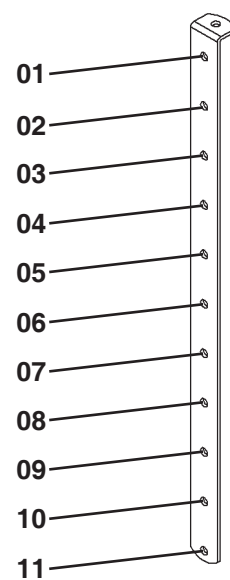




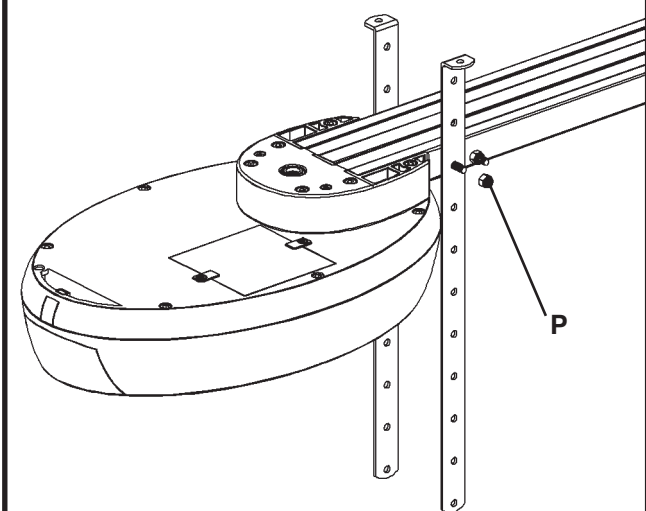
13



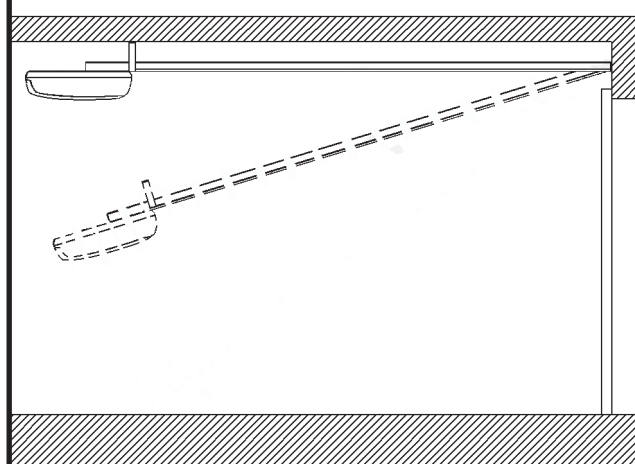
14



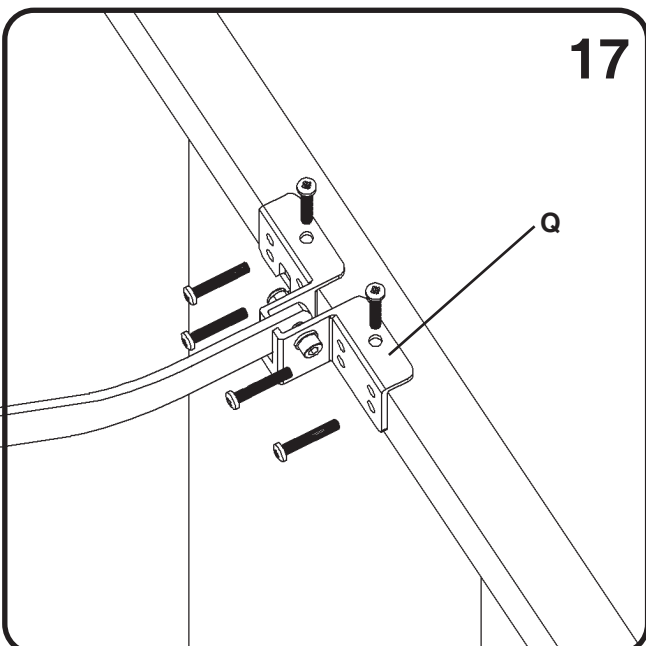
15



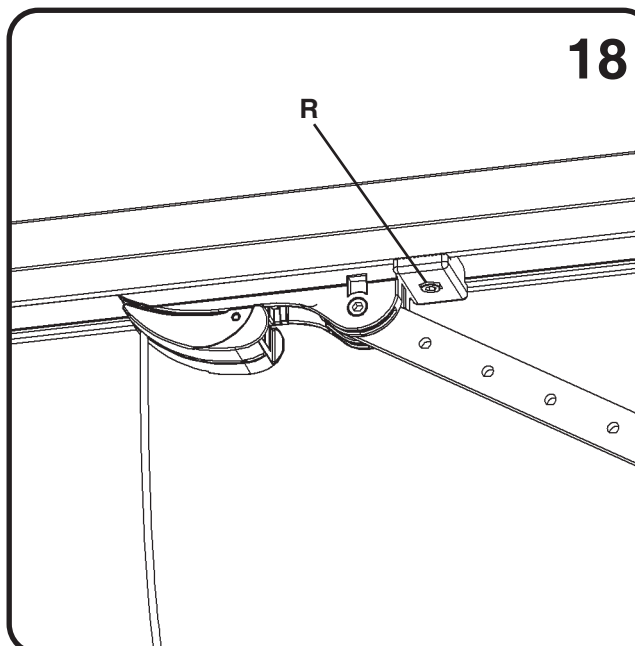
16



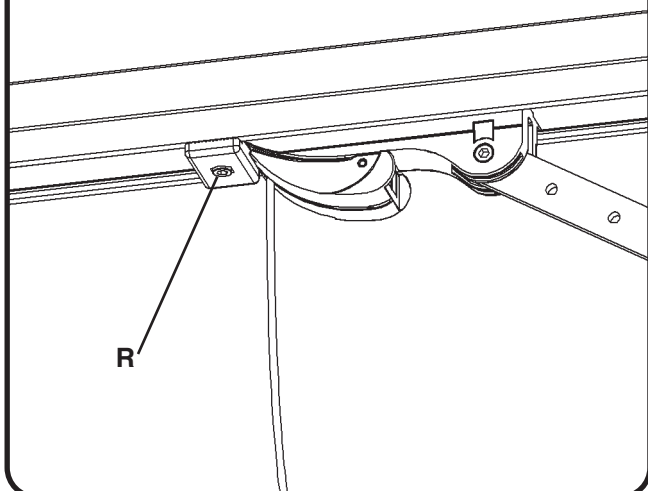
17



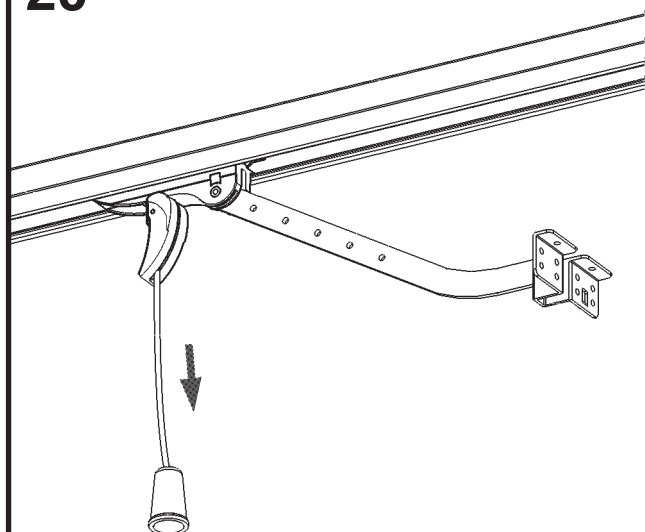
18



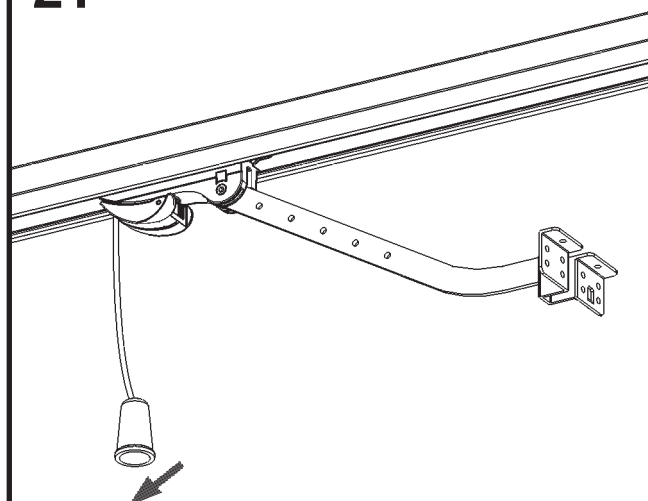
19



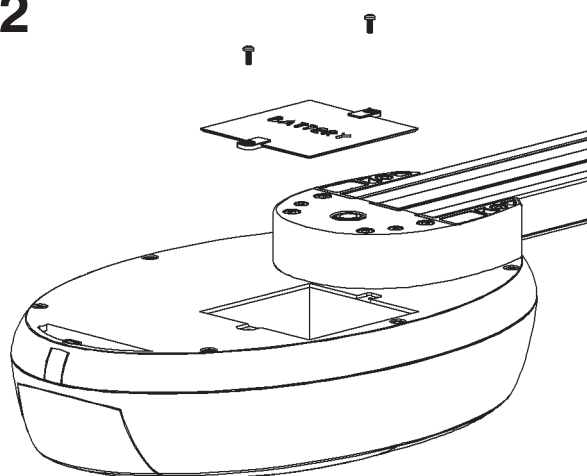
20



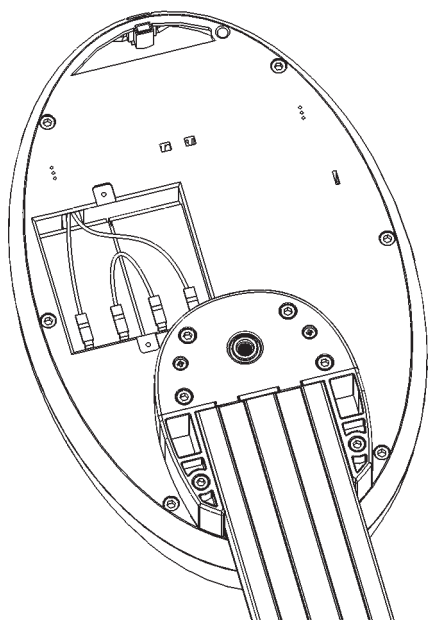
21



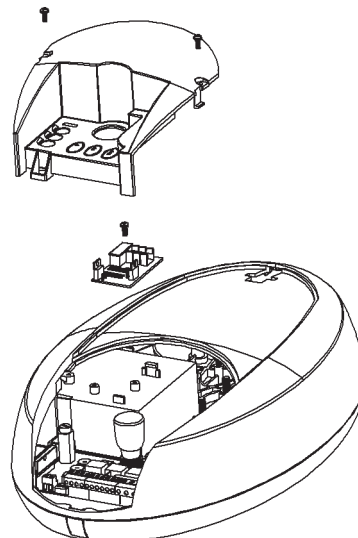
22



23



24



## AVVERTENZE

Prima di procedere all'installazione verificare che siano presenti tutte le condizioni di sicurezza per operare nel pieno rispetto di leggi, norme e regolamenti.

La non osservanza delle sotto elencate disposizioni solleva la ditta King gates srl da ogni responsabilità per danni causati a persone e cose.

-All'apertura dell'imballo verificare che il prodotto sia integro.

-In caso di anomalie nel funzionamento spegnere subito il motoriduttore, togliere l'alimentazione elettrica e gestire la porta manualmente finché non si è individuato ed eliminato il guasto.

-Non eseguire modifiche su nessuna parte del prodotto, se non prevista nel manuale.

-Lo smontaggio dell'apparecchio va eseguito esclusivamente da personale autorizzato e qualificato.

-Evitare che le parti dell'automatismo vengano poste vicino a fonti di calore o a contatto con sostanze liquide.

-Servirsi di cavi di alimentazione adeguati.

-Per un funzionamento ideale dell'automatismo utilizzare accessori King gates.

-L'installazione, il collaudo e la messa in funzione devono essere eseguite secondo la normativa vigente.

-Smaltire i materiali di rifiuto nel rispetto della normativa locale.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

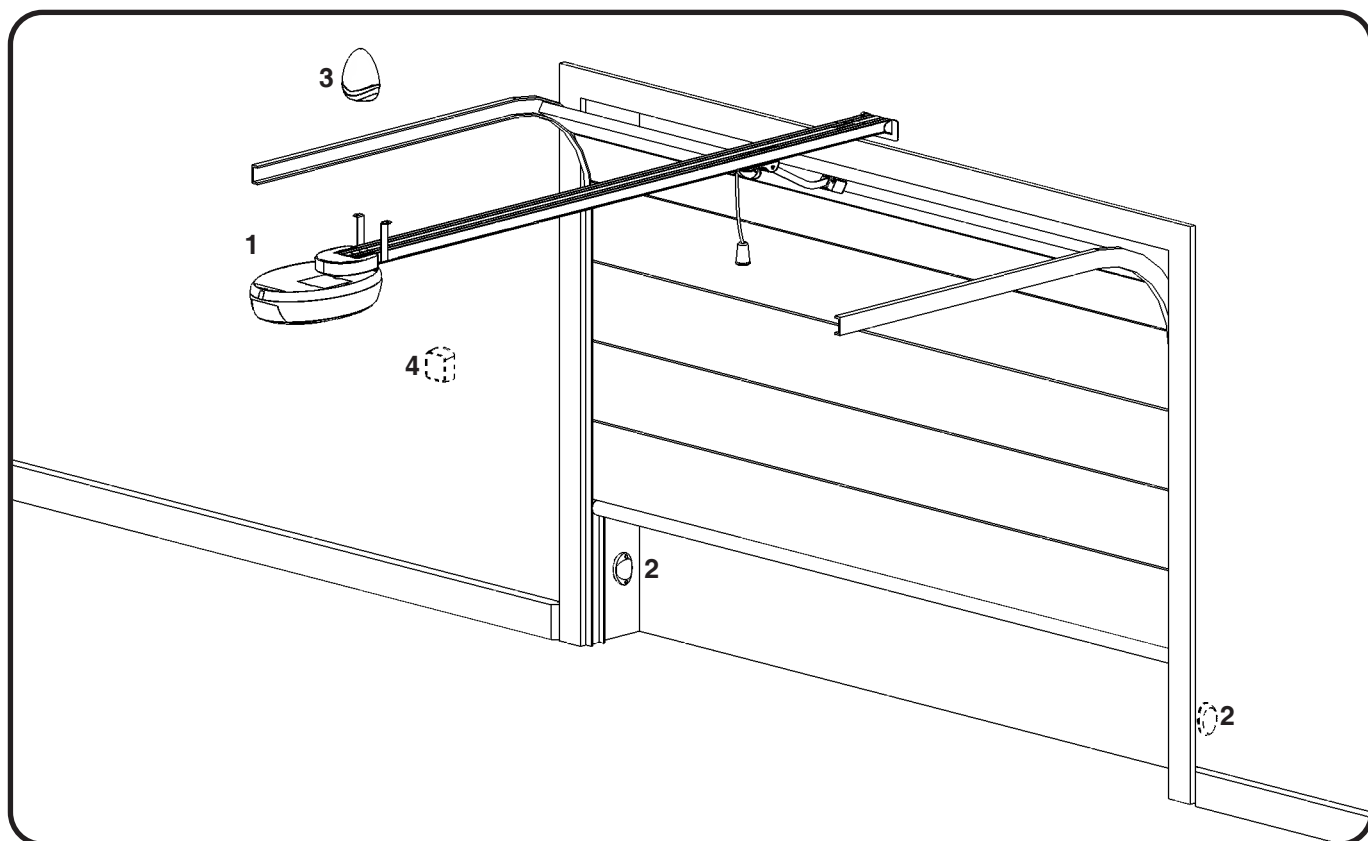
### DATI TECNICI AUTOMAZIONE

|                               |                   | Rolls 700                       | Rolls 1200                      |
|-------------------------------|-------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Alimentazione                 | (Vac 50Hz)        | 230                             | 230                             |
| Alimentazione motore          | (Vdc)             | 24                              | 24                              |
| Spinta massima                | (N)               | 700                             | 1200                            |
| Assorbimento                  | (A)               | 0.8                             | 1.3                             |
| Temperatura di esercizio      | (°C)              | -20 ÷ +55                       | -20 ÷ +55                       |
| Dimensione massima sezionale  | (m <sup>2</sup> ) | 10                              | 17                              |
| Dimensione massima basculante | (m <sup>2</sup> ) | 10                              | 14                              |
| Pignone di trasmissione       |                   | Passo 8, Z18                    | Passo 8, Z18                    |
| Velocità                      | (cm/sec.)         | Regolabile da 9 a 16            | Regolabile da 9 a 16            |
| Ciclo di lavoro               | (%)               | 60                              | 60                              |
| Dimensioni gruppo motore      | (mm)              | 414x264x110                     | 414x264x110                     |
| Spessore guida                | (mm)              | 37                              | 37                              |
| Finecorsa                     |                   | Encoder con Finecorsa Meccanici | Encoder con Finecorsa Meccanici |

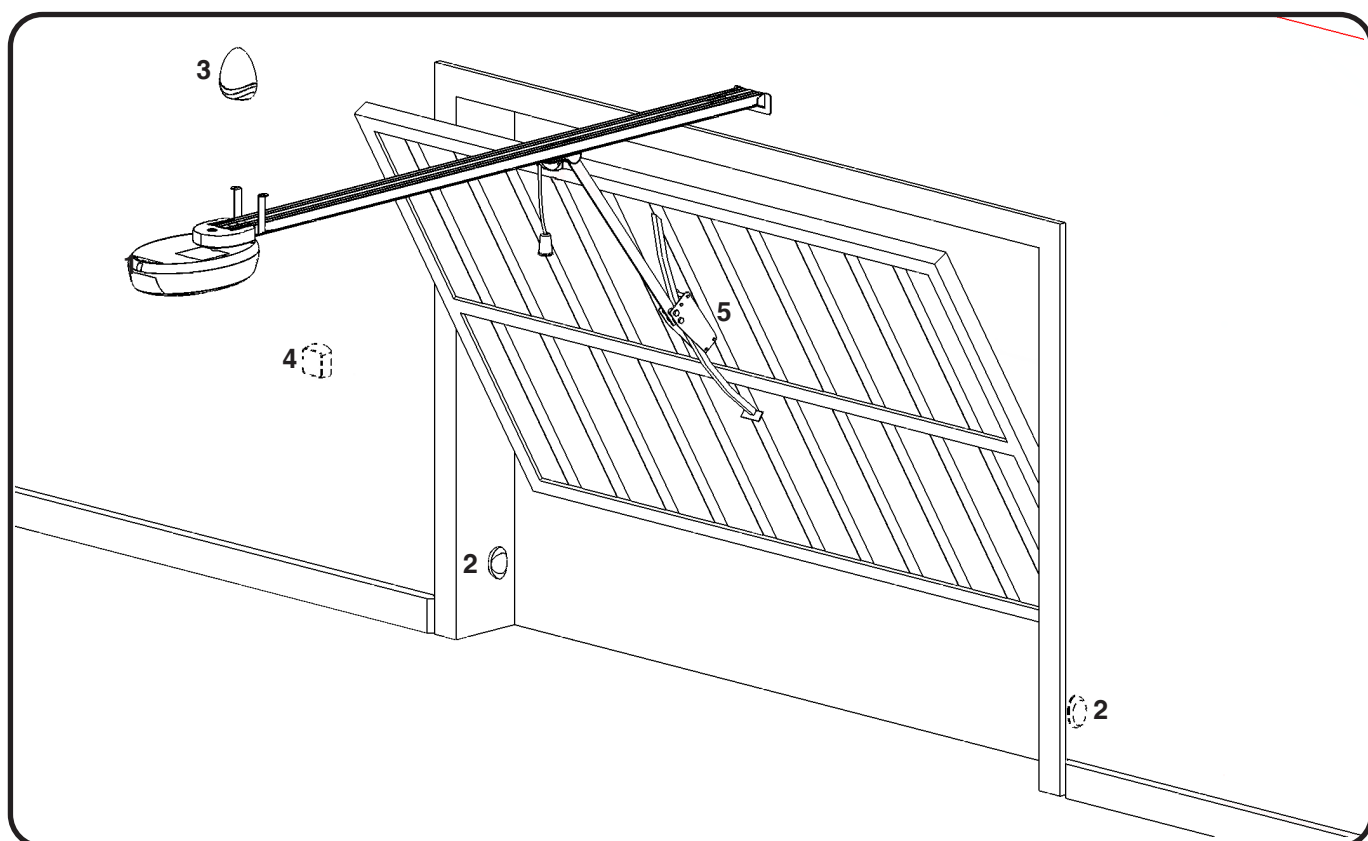
### DATI TECNICI CENTRALE STAR GDO100

|                                   |        | Star GDO 100                                    |
|-----------------------------------|--------|-------------------------------------------------|
| Alimentazione del trasformatore   | (Vac)  | 230                                             |
| Alimentazione della centrale      | (Vac)  | 230                                             |
| Uscita motore                     | (Vdc)  | 24 (massimo 100Watt)                            |
| Corrente di spunto massima motore | (A)    | 8                                               |
| Alimentazione accessori           | (Vdc)  | 24 (400mA)                                      |
| Temperatura di esercizio          | (°C)   | -20 ÷ +55                                       |
| Luce di Cortesia                  | (Vac ) | 230 (massimo 40W)                               |
| Funzionamento luce di cortesia    |        | Attivabile mediante telecomando                 |
| Ricevitore                        |        | 433MHz incorporato con 180 codici memorizzabili |
| Lampeggiatore                     | (Vdc)  | 24 (massimo 15W)                                |

## IMPIANTO TIPO



- 1 Motoriduttore
- 2 Fotocellule
- 3 Lampeggiante con antenna incorporata
- 4 Selettore a chiave
- 5 Braccetto adattatore



# INSTALLAZIONE

## ASSEMBLAGGIO DEL GRUPPO TRASMISSIONE

Per assemblare il gruppo della trasmissione procedere come segue:

- Far scorrere un'estremità della cinghia nel supporto puleggia (A) e l'altra estremità nel supporto motore (B) rispettando l'orientamento evidenziato in **figura 1 e 2**.
- Unire quindi le due estremità con il giunto plastico (C). Fissare al carrello di trascinamento superiore (D) come in **fig.03**.
- Distendere la cinghia e controllare che il gruppo sia lineare, con la dentatura rivolta all'interno (**fig.04**).

## ASSEMBLAGGIO GUIDA "GRB23" (1.5mt X 2) O "GRB4" (3mt + 1)

Per assemblare la guida "GRB23" o la guida "GRB4" procedere come segue:

- Distendere il "gruppo cinghia" e controllare che sia lineare, con la dentatura rivolta all'interno (**fig.04**).
- Infilare il "gruppo cinghia" nella guida priva di staffe, dalla parte della vite (E) fino ad incastrare il supporto motore (B) (**fig.05**).
- Disporre i due profili (F) e la giunzione (G) in dotazione come in **figura 06**.
- Unire energicamente le due guide e il giunto tramite i fissaggi in dotazione (H) (**fig.06**).
- Fare passare la vite M8X70 (E) nell'apposita staffa (I). Inserire nell'ordine molla, rosetta e dado autobloccante M8 (**fig.07**).
- Tendere la cinghia (**fig.08**).

## ASSEMBLAGGIO GUIDA "GRB3" (3mt)

La guida "GRB3" viene fornita già assemblata, l'unica operazione da compiere è quella di tendere la cinghia fino ad avere una distanza tra supporto puleggia (A) e staffa (I) pari a 18 - 20 mm (**fig.08**).

## FISSAGGIO DEL MOTORIDUTTORE ALLA GUIDA

- Accoppiare il carter motore (L) al supporto (B) (**fig.09**).
- Fissare definitivamente il motoriduttore alla guida attraverso le 4 viti autofilettanti da 6.3mm x 50 (M) e le due viti metriche M6 x 50 (N) come in **figura 9 e 10**.

❗ Si raccomanda di prestare attenzione nell'inserire le autofilettanti "M" e le metriche "N" nelle sedi appropriate come evidenziato in **figura 10**.

## FISSAGGIO A PARETE DELLA GUIDA

Considerando i limiti di installazione fissare sopra la porta, centralmente rispetto all'anta e perfettamente a bolla la staffa "O" (**fig.11**).

Ove il campo d'applicazione lo permettesse vi è la possibilità di fissare la guida direttamente a soffitto ruotando la staffa (O) di 90° (**fig.12**).

Per facilitare ed ottimizzare l'installazione sono riportate alcune quote "guida" che permettono di fissare il profilo perfettamente "a bolla" (**fig.13 - fig.14**).

| Altezza dal Soffitto (H)<br>(fig.13) | Foro Staffa<br>(fig.14) | Altezza dal Soffitto (H)<br>(fig.13) | Foro Staffa<br>(fig.14) |
|--------------------------------------|-------------------------|--------------------------------------|-------------------------|
| 0mm                                  | 01                      | 240mm                                | 07                      |
| 40mm                                 | 02                      | 280mm                                | 08                      |
| 80mm                                 | 03                      | 320mm                                | 09                      |
| 120mm                                | 04                      | 360mm                                | 10                      |
| 160mm                                | 05                      | 400mm                                | 11                      |
| 200mm                                | 06                      |                                      |                         |

## FISSAGGIO A SOFFITTO DELLA GUIDA

Svitare il dado M6 (P) e ancorare le staffe di fissaggio a soffitto in testa alla guida verificando che siano perpendicolari al profilo (**fig.15**). Per la scelta del foro vedere paragrafo precedente (**fig.13-14**).

Tagliare le staffe nella parte debordante sotto il profilo.

Alzare la guida, segnare i punti di ancoraggio delle staffe sul soffitto, adagiare nuovamente la guida e forare il soffitto (**fig.16**).

Fissare definitivamente la guida e verificare che sia "a bolla".

## FISSAGGIO DELLA PORTA ALLA STAFFA

Impostare l'automazione sul funzionamento manuale (**fig.20**) quindi trascinare il carrello fino alla porta. Fissare la staffa (**Q**) all'anta facendo combaciare perfettamente le due superfici d'appoggio (**fig.17**).

❗ Si raccomanda di verificare la robustezza del fissaggio aprendo e chiudendo manualmente l'anta.

## REGOLAZIONE DEI FINECORSO

Con l'automazione impostata sul funzionamento manuale chiudere completamente l'anta, allentare la vite (**R**) del fermo meccanico ed unire il fermo stesso al carrello di trascinamento. Quindi stringere energicamente la vite (**R**) (**fig.18**). Ripetere l'operazione ad anta completamente aperta (**fig.19**).

## MANOVRA MANUALE

La manovra di sblocco è stata prevista per l'apertura manuale della porta in caso di mancanza di corrente o di avaria del motore. Al fine di soddisfare tutti i tipi di impiego (ad esempio la presenza di un'elettroserratura o di una chiusura esterna) la maniglia è stata ideata per rimanere in condizione di sblocco, lasciando così all'utilizzatore la possibilità di escludere completamente l'automazione della porta.

Vi è la possibilità di sbloccare il motoriduttore anche dall'esterno installando l'accessorio opzionale "SBLO01".

Le due modalità di manovra manuale sono:

### MODALITÀ 01:

Si desidera sbloccare l'automazione e mantenere la condizione di sblocco anche dopo la richiusura della porta

### FUNZIONAMENTO:

L'utente che esce dal garage può chiudere la porta e rientrare senza dover ripetere la manovra di sblocco. Il blocco dell'automazione deve essere garantito da un blocco esterno (ad esempio una serratura)

### ISTRUZIONI:

- tirare il cordino di sblocco verso il basso come illustrato in **figura 20** fino a bloccare la maniglia perpendicolare alla guida, sganciando il carrello inferiore di trascinamento.
- Muovere manualmente la porta

### MODALITÀ 02:

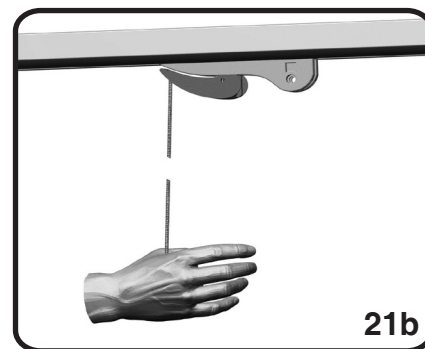
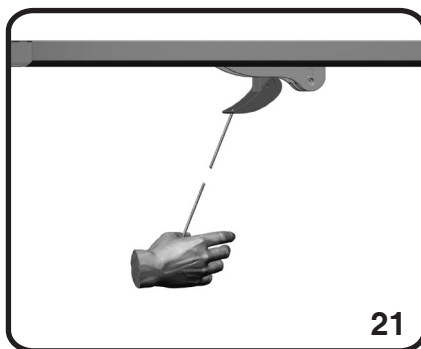
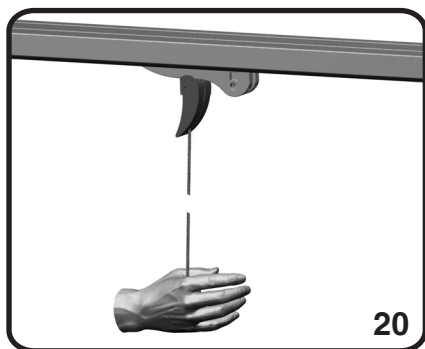
Si desidera sbloccare l'automazione per poi riattivarla durante la richiusura manuale, bloccando la porta.

### FUNZIONAMENTO:

L'utente che esce dal garage, sfruttando il riaggancio dell'automazione durante la manovra di chiusura manuale, ottiene il riaccoppiamento dei carrelli e quindi il blocco della porta

### ISTRUZIONI:

- Tirare il cordino di sblocco verso il basso come illustrato in **figura 20** fino a bloccare la maniglia perpendicolare alla guida,
- Muovere manualmente l'anta
- Riportare la maniglia nella posizione originale (**fig.21 - 21b**)

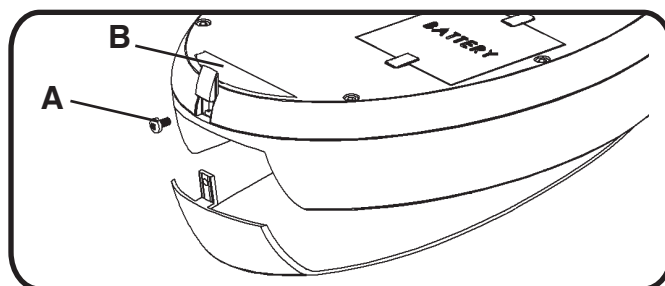


❗ Durante il funzionamento manuale agire esclusivamente sull'anta per le manovre di apertura e chiusura, evitando quindi di sforzare il carrello tirandolo per il cordino di sblocco.

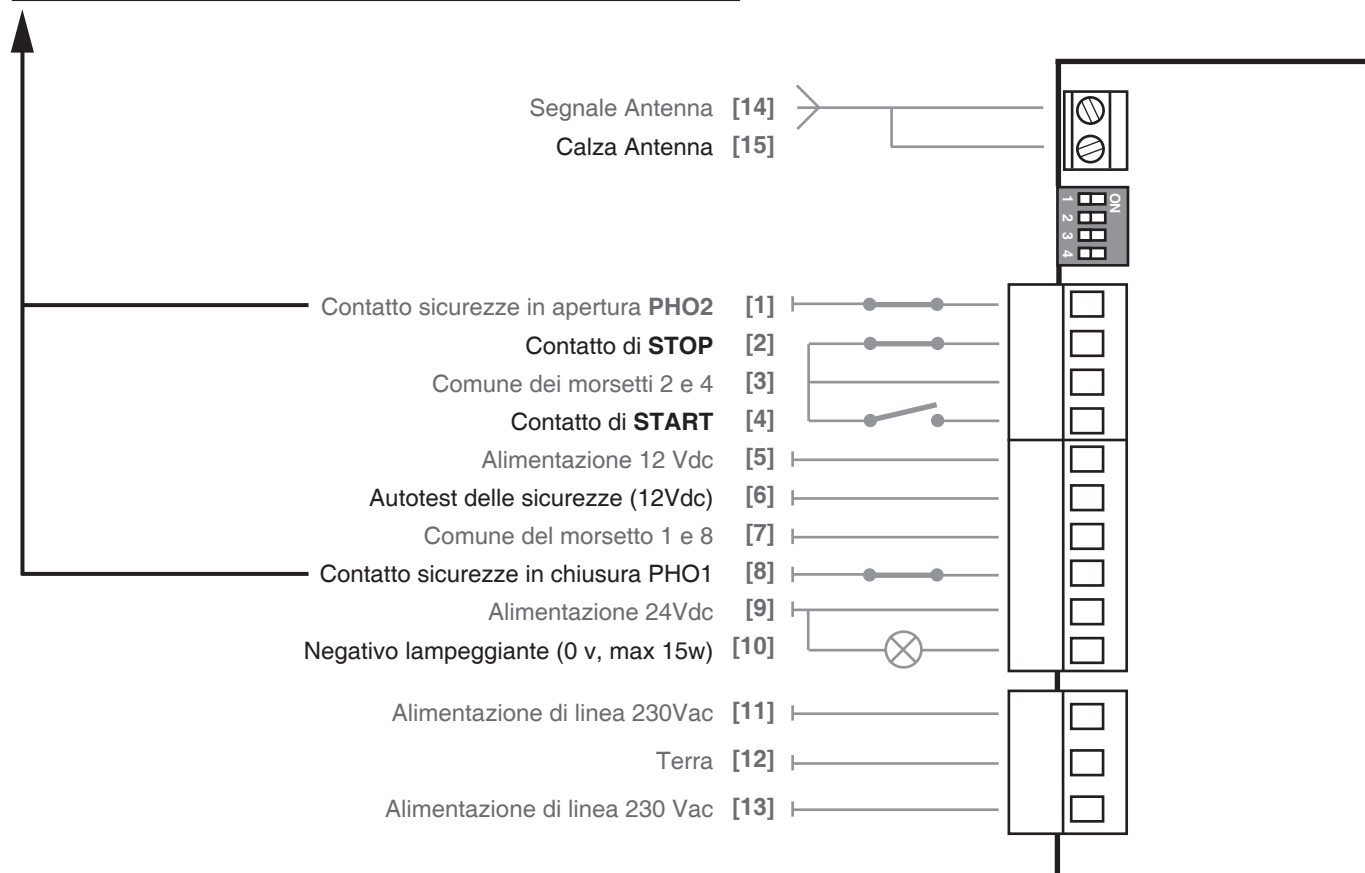
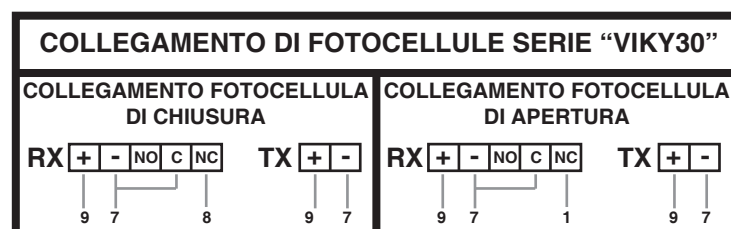
## COLLEGAMENTI ELETTRICI

Per accedere alla centrale è necessario aprire la fascia togliendo il coperchietto e allentando la vite (A). Far passare quindi i cavi attraverso la **zona B**. Eseguire i cablaggi seguendo lo schema seguente.

⚠ I collegamenti devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato in assenza di tensione elettrica.



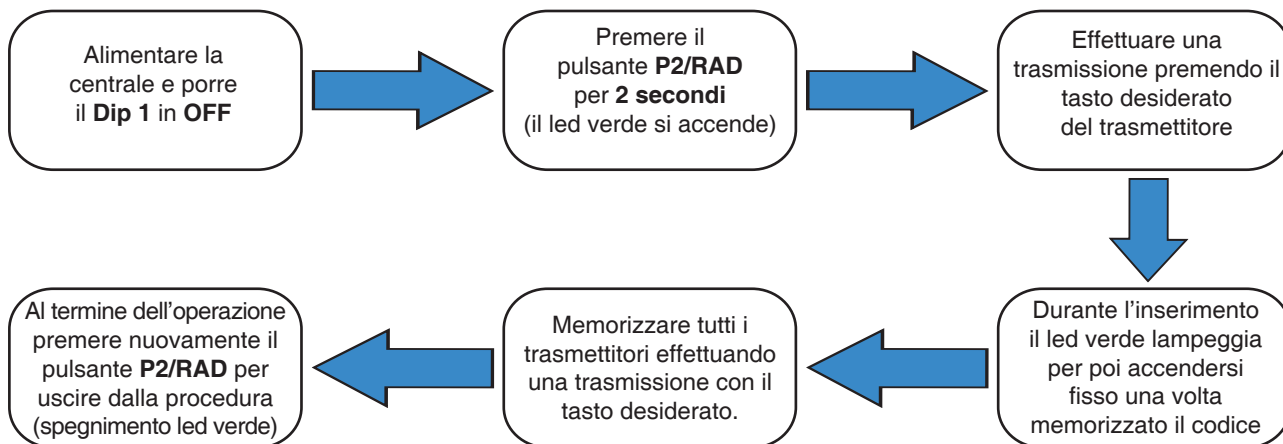
### SCHEMA DEI COLLEGAMENTI



# PROGRAMMAZIONE DEI RADIOCOMANDI

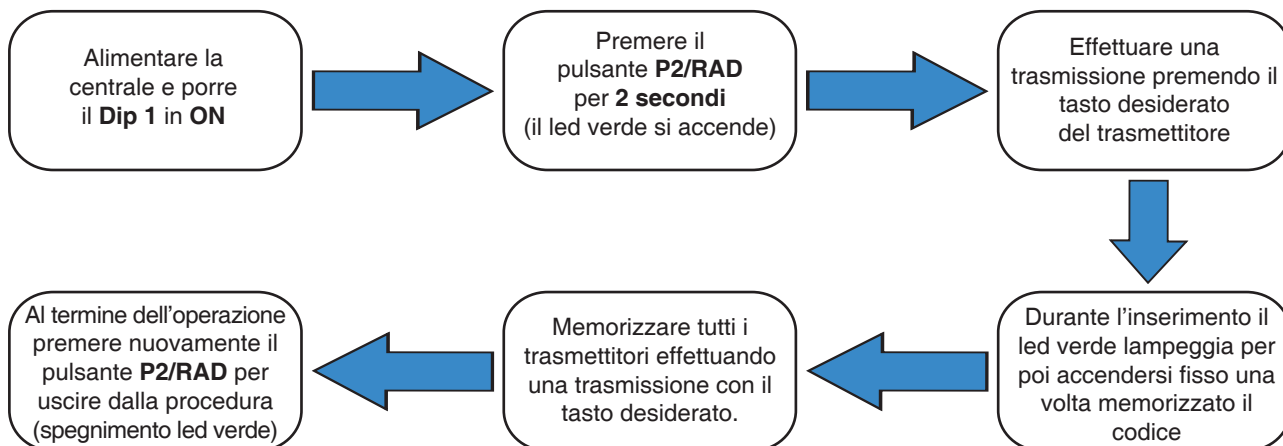
## PROGRAMMAZIONE DEL CANALE DI ATTIVAZIONE AUTOMAZIONE

❗ Controllare che la centrale non sia impostata sul funzionamento uomo presente (i dip 2 e 3 non devono essere entrambi in OFF).



## PROGRAMMAZIONE DEL CANALE DI ATTIVAZIONE LUCE DI CORTESIA

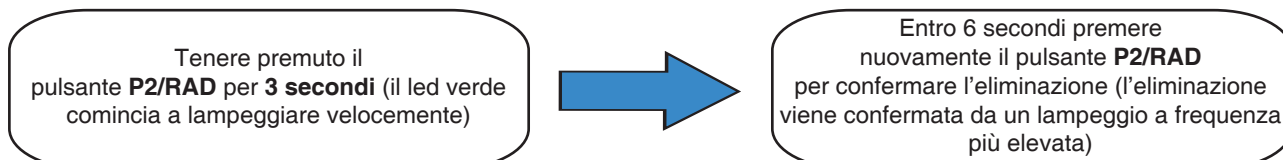
Mediante questa procedura l'installatore può accendere indipendentemente la luce di cortesia con un tasto del radiocomando (diverso da quello selezionato nel paragrafo precedente per l'apertura della porta).



❗ L'uscita dalle procedure di programmazione avviene comunque in modo automatico dopo 10 secondi dall'ultima trasmissione.

## CANCELLAZIONE TOTALE DEI CODICI

Mediante questa procedura l'installatore può cancellare dalla memoria tutti i radiocomandi precedentemente programmati.



# PROGRAMMAZIONE DELLA CORSA

## PROCEDURA DI APPRENDIMENTO SEMPLIFICATA

① Per una migliore regolazione del controllo ostacolo, potrebbe risultare necessario (in particolare per installazioni con il trimmer "FOR" regolato al massimo o con porte di grandi dimensioni), intervenire, durante le fasi di apertura e chiusura (punti 7 - 8 - 10), premendo il tasto di attivazione del trasmettitore o il pulsante P1/SET in centrale, appena il carrello di trascinamento impatta con il fermo meccanico.

1. Porre la porta in posizione intermedia

2. **RESET**: premere il pulsante **P1/SET** per **2 sec.**

3. Il led giallo lampeggia

## SETTAGGI DIP-SWITCHES

| Dip     | Stato     | Funzionamento                                  | ON<br>1 2 3 4 |
|---------|-----------|------------------------------------------------|---------------|
| 01      | OFF       | Test sicurezze disabilitato                    |               |
|         | ON        | Test sicurezze abilitato                       |               |
| 02 - 03 | OFF - OFF | Modalità uomo presente                         |               |
|         | OFF - ON  | Modalità con richiusura automatica             |               |
|         | ON - OFF  | Passo-Passo (Apre - Stop - Chiude - Stop)      |               |
|         | ON - ON   | Modalità Passo-Passo con richiusura automatica |               |
| 04      | OFF       | Luce lampeggiante fissa                        |               |
|         | ON        | Luce lampeggiante intermittente                |               |

4. Entro 5 sec. premere il pulsante **P1/SET** per **1 sec.**

5. Il led giallo si accende fisso

6. La centrale esegue una breve apertura rallentata

7. Esegue la chiusura rallentata fino allo stop meccanico

8. Esegue l'apertura

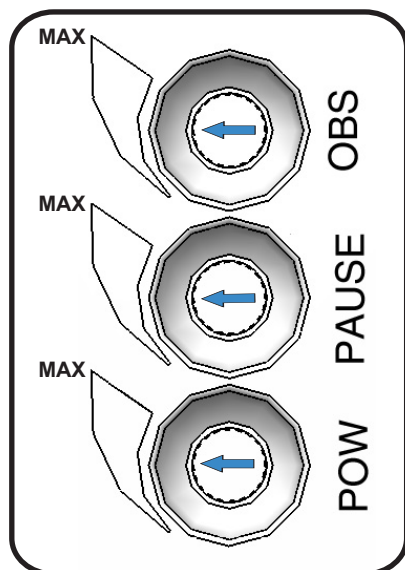
9. Esegue una pausa di un secondo

**FINE** della procedura di apprendimento

10. Esegue chiusura fino allo stop meccanico. Spegnimento led giallo

## TRIMMER

Una variazione del trimmer "**FOR**" (velocità) richiede la ripetizione della procedura di apprendimento da reset (punto 2) in quanto variano i tempi di manovra. I rallentamenti sono definiti automaticamente nell'ultimo 10% di manovra.



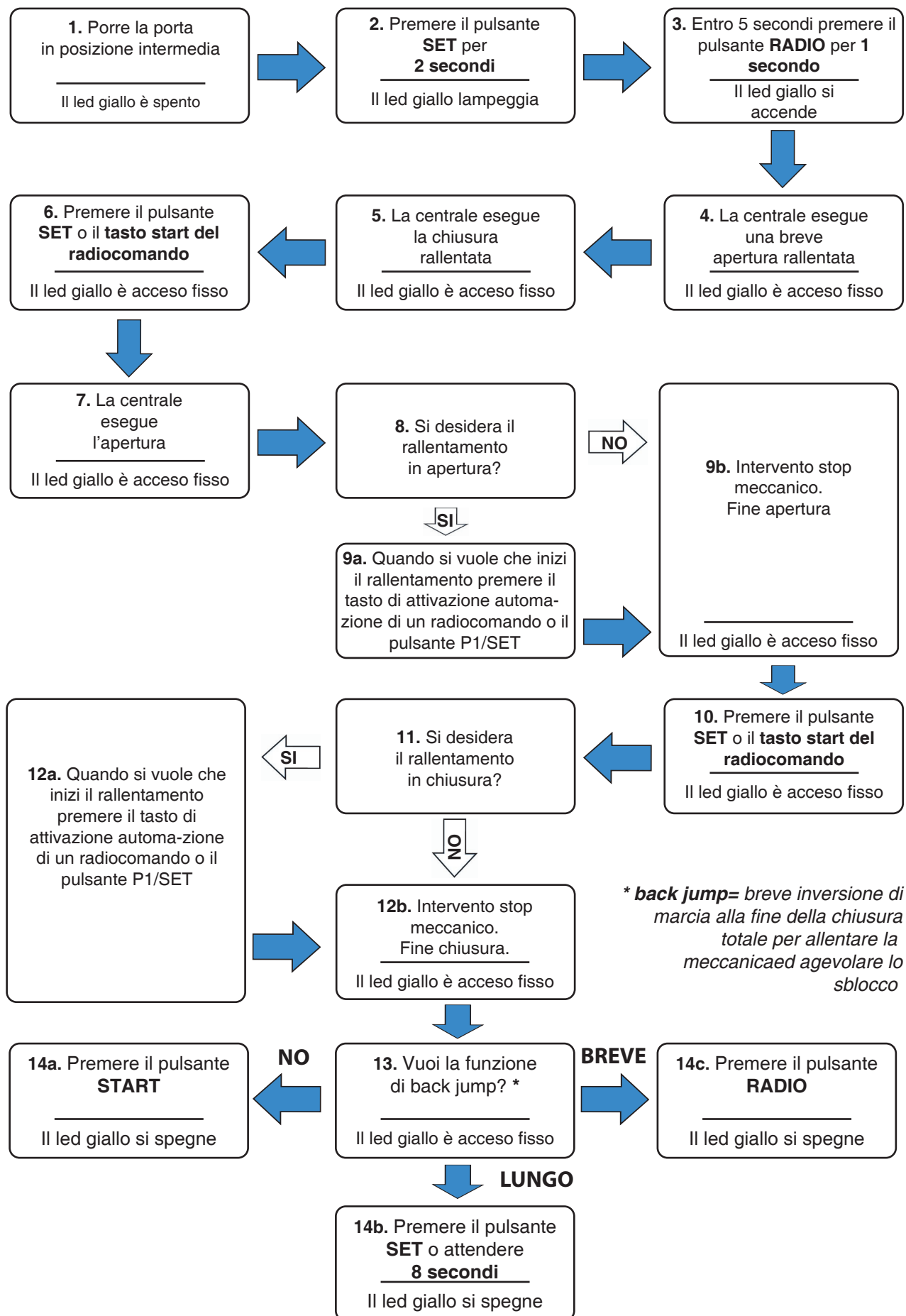
**Sensibilità Ostacolo (OBS):**  
Regolazione del tempo di intervento da 0.1 a 3 secondi.

**Tempo di sosta (PAU):**  
Regolazione del tempo di pausa 0 a 60 secondi.

**Forza / Velocità (POW):**  
Regolazione dal 50% al 100% della forza.

## PROCEDURA DI APPRENDIMENTO PROFESSIONALE

Mediante questa procedura l'installatore può determinare l'istante di inizio del rallentamento e l'ampiezza del backjump



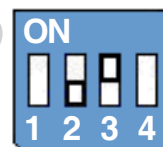
# MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO

## MODALITÀ CON CHIUSURA AUTOMATICA A TEMPO

Porre il **DIP 3** in posizione **ON** e il **DIP 2** in posizione di **OFF**.

In tale modalità se si fornisce un comando via radio o tramite l'ingresso "STR" la centrale:

- esegue un prelampeggio fisso di un secondo.
- aziona il motore alla velocità impostata tramite il trimmer **FOR**.
- l'apertura ha termine per l'intervento del finecorsa, del rilevamento ostacolo o dello scadere del tempo di manovra. Se durante l'apertura vengono forniti ulteriori comandi questi non hanno alcun effetto.
- con automazione ferma e in sosta automatica, ad un comando, ogni volta il conteggio della sosta riparte da zero.



Scaduto il tempo di pausa avviene la manovra di chiusura e la centrale:

- esegue un prelampeggio fisso di un secondo.
- aziona il motore per un secondo a velocità rallentata (softstar) e poi alla velocità impostata tramite il trimmer **"FOR"**.
- se durante la chiusura viene fornito un comando la centrale esegue la riapertura completa.
- la chiusura ha termine per l'intervento del finecorsa, del rilevamento ostacolo o dello scadere del tempo di manovra.

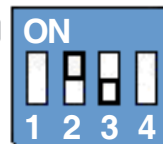
① **Mantenendo chiuso il contatto di apertura (morsetto "STR") ad esempio con un relé temporizzato, la centrale esegue l'apertura e l'automazione rimane aperta con chiusura automatica esclusa fino a che il contatto non viene riaperto (Funzione Aziendale).**

## MODALITÀ PASSO-PASSO SENZA CHIUSURA AUTOMATICA

Porre il **DIP 3** in posizione **OFF** e il **DIP 2** in posizione di **ON**.

La sequenza di comandi del passo-passo è: APRE - STOP - CHIUDE - STOP.

Le manovre di apertura e chiusura avvengono secondo la modalità riportata nel paragrafo precedente.



## MODALITÀ PASSO-PASSO CON CHIUSURA AUTOMATICA

Porre il **DIP 3** in posizione **ON** e il **DIP 2** in posizione di **ON**.

La logica del passo-passo è: APRE - STOP - CHIUDE - STOP.

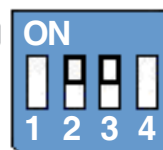
In tale modalità, completata la manovra di apertura e scaduto il tempo di pausa impostato con il trimmer **"PAU"**, la centrale esegue la chiusura automatica.

Se con automazione chiusa si fornisce un comando radio o tramite l'ingresso "STR" o il pulsante **STAR** presente sulla scheda, la centrale:

- esegue un prelampeggio fisso di un secondo.
- aziona il motore alla velocità impostata tramite il trimmer **"FOR"**.
- termina l'apertura per l'intervento del finecorsa, del rilevamento ostacolo, dello scadere del tempo di manovra o con un comando (radio o manuale). In quest'ultimo caso la centrale esclude la chiusura automatica e per riprendere la manovra sarà necessario fornire un ulteriore comando.

Se l'automazione è completamente aperta, scaduto il tempo di pausa avviene la manovra di chiusura e la centrale:

- esegue un prelampeggio fisso di un secondo.
- aziona il motore per un secondo a velocità rallentata e poi alla velocità impostata tramite il trimmer **"FOR"**.
- La chiusura ha termine per l'intervento del finecorsa o del rilevamento ostacolo o dello scadere del tempo di manovra.



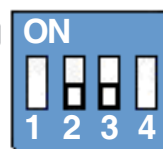
## MODALITÀ UOMO PRESENTE

Porre il **DIP 3** in posizione **OFF** e il **DIP 2** in posizione di **OFF**.

Tenere premuto il pulsante **STAR** presente sulla scheda, la centrale esegue l'apertura fino a che si raggiunge il finecorsa in apertura o si rilascia il pulsante.

Tenere premuto il pulsante **P2/RAD** presente sulla scheda, la centrale esegue la chiusura fino a che si raggiunge il finecorsa in chiusura o si rilascia il pulsante.

Il comando radio non ha alcun effetto. Quando la centrale è in questa modalità non è possibile entrare in programmazione dei codici radio.



# TRIMMER

## ● Trimmer “FOR” - Forza / Velocità del motore

Con il trimmer “FOR” si regola la tensione con cui viene alimentato il motore durante la manovra e di conseguenza la sua velocità. Questa è impostabile dal 50% al 100% della forza massima ed aumenta ruotando il trimmer in senso orario. Quindi se il trimmer è regolato al minimo la velocità è pari a circa il 50%, se regolato in posizione intermedia è pari al 75%, mentre se è al massimo la velocità sarà la maggiore ottenibile.

❗ Una variazione del trimmer “FOR” richiede la ripetizione della procedura di apprendimento in quanto variano i tempi di manovra e di conseguenza gli istanti in cui inizia il rallentamento.

## ● Trimmer “PAU” - Tempo di pausa

Con il trimmer “PAU” si imposta il tempo di pausa della centrale qualora sia abilitata la chiusura automatica mediante il DIP 3. Il tempo di pausa è impostabile tra 3 e 60 secondi ed aumenta ruotando il trimmer in senso orario.

Quindi se il trimmer è regolato al minimo il tempo di pausa è pari a circa 3 secondi, se regolato in posizione intermedia è pari a circa 28 secondi, mentre se è al massimo il tempo di pausa sarà circa 60 secondi.

## ● Trimmer “OBS” - Sensibilità ostacolo

Con il trimmer “OBS” si regola sia il ritardo di intervento alla rilevazione dell'ostacolo che la forza di contrasto da opporre all'automazione. Questa funzione è utile per superare eventuali punti critici dell'automazione, dove, per un breve intervallo di tempo, si ha un maggior assorbimento di corrente da parte del motore.

Sia il ritardo di intervento che la forza di contrasto aumentano ruotando il trimmer in senso orario. Il ritardo di intervento è impostabile tra 0.1 e 3 secondi.

Quindi se il trimmer è regolato al minimo il tempo di intervento è pari a circa 0.1 secondi, se regolato in posizione intermedia è pari a circa 1.5 secondi, mentre se è al massimo il tempo di intervento sarà circa 3 secondi.

# FUNZIONAMENTO DELLE SICUREZZE

## ● FOTOCELLULA (ingresso PHO1)

La fotocellula se attiva provoca:

- in fase di chiusura l'inversione del moto immediata
- in fase di apertura non ha alcun effetto
- ad accesso chiuso non ha effetto sui comandi di apertura
- ad accesso aperto inibisce i comandi di chiusura

## ● SICUREZZE IN APERTURA (ingresso PHO2)

All'ingresso “PHO2” della centrale possono essere collegate sicurezze in apertura (per esempio coste fisse a filo, pneumatiche...).

L'eventuale sicurezza agisce come segue:

- in fase di chiusura non ha effetto
- in fase di apertura provoca l'inversione del moto per 2 secondi
- ad accesso chiuso inibisce i comandi di apertura
- ad accesso aperto inibisce i comandi di chiusura

## ● AUTO TEST SICUREZZE (solo con fotocellule alimentate a 12Vdc)

La centrale dispone dell'autotest delle sicurezze collegate all'ingresso “PHO1” e “PHO2” della centrale.

Questa funzione consiste nello spegnere il trasmettitore e verificare la commutazione del contatto del ricevitore corrispondente prima dell'esecuzione di ogni manovra.

Per attivare la funzione di autotest occorre:

- porre ad **ON** il DIP1
  - collegare il positivo dell'alimentazione dei trasmettitori della fotocellula al morsetto “Autotest”
- Qualora non si desideri abilitare la funzione di autotest delle sicurezze porre ad **OFF** il DIP1.

## LAMPEGGIANTE

La centrale dispone di due morsetti d'uscita (LAMP + e -) per il comando di un lampeggiante a bassa tensione (**24Vdc**). Il lampeggiante viene acceso un secondo prima di ogni manovra.

Se il **DIP 4** è in posizione di **OFF** l'alimentazione fornita al lampeggiante è continua. Occorre pertanto collegare ai morsetti un lampeggiante con circuito oscillante incorporato.

Se il **DIP 4** è in posizione di **ON** l'alimentazione fornita al lampeggiante è intermittente. È quindi possibile collegare ai morsetti una normale lampada (priva di circuito oscillante).

❗ **La lampada deve essere alimentata a 24Vdc e non deve avere una potenza superiore ai 15W.**

## RALLENTAMENTO

La funzione di rallentamento consente alla porta di esercitare una forza ridotta prima della battuta (finecorsa).

La velocità rallentata è di circa un terzo rispetto alla velocità di lavoro.

Con la procedura di apprendimento professionale è possibile impostare a proprio piacimento i punti di inizio rallentamento sia in apertura che in chiusura (eventualmente anche eliminando i rallentamenti stessi).

## LUCE DI CORTESIA

La centrale consente di pilotare la luce di cortesia posta all'interno del motoriduttore. Il contatto di accensione della luce viene fornito prima di ogni manovra e rimane attivo per circa due minuti dall'apertura.

Per accendere la luce indipendentemente, con un canale radio diverso da quello per l'apertura della porta vedi pag.10.

## BATTERIE TAMPONE

La centrale è dotata di un connettore molex a cui si può collegare un carica batterie, per cui occorre impiegare due batterie da 12V in serie (o eventualmente una batteria 24V). **Cod. BAT 12 K. (fig. 22-23-24)**

## STOP LOGICO (ingresso STP)

L'attivazione dell'ingresso di stop provoca il blocco di tutte le funzioni.

Per riprendere il ciclo è necessario disattivare lo stop e fornire un ulteriore comando.

## LED DI SEGNALAZIONE

### Led giallo SET (L1):

- Lampeggia all'accensione per 5 secondi ad indicare che è possibile entrare nella modalità di apprendimento (semplificato o professionale)
- È acceso fisso durante l'esecuzione dell'apprendimento
- È spento durante il normale funzionamento della centrale

### Led verde RAD (L2):

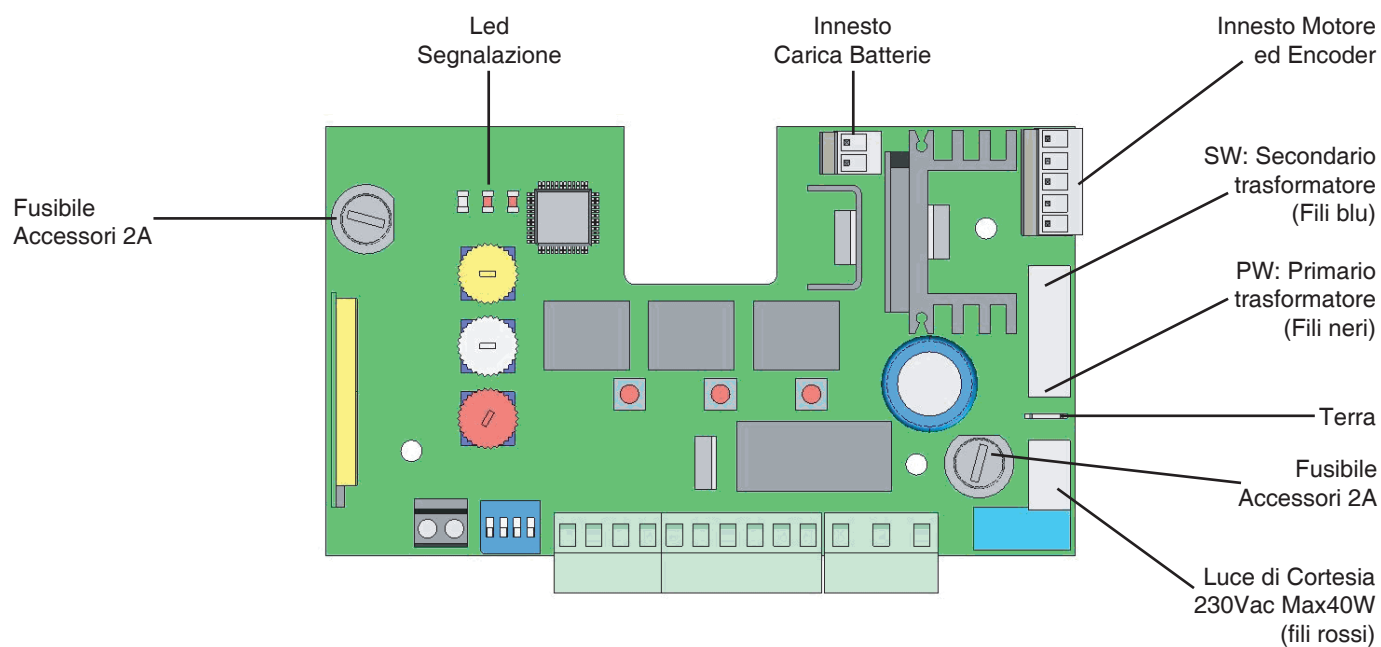
- Esegue un breve lampeggio alla ricezione di un codice radio
- è acceso fisso durante la memorizzazione dei codici radio
- Lampeggia rapidamente all'accensione della centrale nel caso di memoria dei codici guasta
- Lampeggia rapidamente durante la cancellazione dei codici radio
- Lampeggia più rapidamente nel caso di tentativo di inserimento codici a memoria piena
- È spento durante il normale funzionamento della centrale

### Led rosso di stato ST (L3):

- È acceso quando la porta è chiusa
- Lampeggia veloce quando la centrale è in blocco (ad es. test sicurezze non superato)
- Lampeggia quando l'automazione è aperta oppure in apertura o in chiusura

# MANUTENZIONE

Il sistema non necessita di alcuna manutenzione specifica, è comunque necessario verificare periodicamente il buono stato dei fissaggi, l'usura dei componenti in movimento (pulegge, carrelli...) e la tensione della cinghia.





MADE IN ITALY

**King Gates S.r.l.**

Via A. Malignani, 42 - 33077 Sacile (PN) ITALY

Tel. +39 0434 737082 - Fax +39 0434 785351

e-mail: [info@king-gates.com](mailto:info@king-gates.com) web: [www.king-gates.com](http://www.king-gates.com)